

IKURATOOLS

2024年12月
新商品情報

インバータ制御半自動溶接機

イコロ スキルアークプロ

NEW ISK-SA200W / ISK-SA250W

「MIG・MAG・ノンガス・手棒」様々な溶接に対応

風にも強い

ノンガス対応型

片手で持てる

送給装置一体型

小型・軽量

持運びラクラク

現場溶接の
決定版

16kg

ISK-SA200W

最大出力 **200A**

23kg

ISK-SA250W

最大出力 **250A**

ワイヤースプールがカバー内に収まり安全

最大5kg使用可能



SA200W

最大20kg使用可能



SA250W

スプール取付け可能サイズ

	SA200W		SA250W
外径	120mm	200mm	280mm以下
幅	49mm	55mm	100mm
内径	17mm	52mm	52mm

NEW

スキルアークプロ
Skill ARC
Proインバーター制御
半自動溶接機

ISK-SA200W

MIG/MAG

ノンガス半自動

手棒溶接



16kg

ISK-SA250W

MIG/MAG

ノンガス半自動

手棒溶接



23kg

仕様比較表

機種		ISK-SA200W		ISK-SA250W	
定格入力電圧		単相 100V	単相 200V	単相 200V	三相 200V
定格出力電流	半自動	100A	200A	250A	250A
定格入力電流		30A	40A	52A	25A
定格周波数		50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
定格使用率		100%	30%	30%	30%
定格出力電流	手棒	90A	160A	200A	200A
定格入力電流		30A	34A	42A	20A
定格周波数		50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
定格使用率		100%	30%	60%	60%
外形寸法		W230×L580×H450mm		W250×L610×H600mm	
質量		16kg		23kg	
使用可能ワイヤー径		φ0.6 0.8 0.9 1.0		φ0.8 0.9 1.0 1.2	
溶接板厚		0.6 ～ 5.0mm		1.0 ～ 6.0mm	
標準付属品		・ トーチケーブル 3m (鉄ライナー、ノズル、チップ) ・ アースケーブル 3m ・ チップ (φ0.6、φ0.8、φ0.9、φ1.0mm) ・ アルミ用ライナー 3m ・ アルミ用送りローラー (φ0.6-φ0.8mm 用 / φ0.8-φ1.0mm 用 / φ0.9-φ1.2mm 用) ・ 鉄用送りローラー (φ0.6-φ0.8mm 用 / φ0.8-φ1.0mm 用 / φ0.9-φ1.2mm 用)		・ トーチケーブル 3m (鉄ライナー、ノズル、オリフィス、チップ) ・ アースケーブル 3m ・ チップ (φ0.8、φ0.9、φ1.0、φ1.2mm) ・ アルミ用ライナー 3m ・ アルミ用送りローラー (φ0.8-φ1.0mm 用 / φ0.9-φ1.2mm 用) ・ 鉄用送りローラー (φ0.8-φ1.0mm 用 / φ0.9-φ1.2mm 用) ・ ブラケット (5kg スプール用)	

共通
機能

デジタル表示

デジタル表示式の操作パネル
を採用。視認性・機能性抜群。

スパッタ抑制

出力特性 (インダクタンス) に
強弱付けることで、スパッタを
抑制可能。

自己保持機能

2T/ 自己保持無し
4T/ 自己保持あり

●標準価格には消費税は含まれておりません。 ●仕様・外観は改良のためにお断りなく変更する場合がありますがご了承下さい。 ●写真は印刷のため実際の色と多少異なる場合があります。

行き届いたサービスをお届けするネットワーク

IKURATOOLS

検索 <http://www.ikuratools.com>[E-mail] info@ikuratools.com

hirosawa group



育良精機株式会社

本社・筑波工場 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 ☎029(869)1212代

海外営業部 ☎029(869)1090代

札幌営業所 ☎011(881)2887代

仙台営業所 ☎022(284)4320代

北関東営業所 ☎029(869)1080代

東京営業所 ☎03(3833)2081代

名古屋営業所 ☎052(712)0294代

大阪営業所 ☎06(6748)1111代

広島営業所 ☎082(273)7254代

福岡営業所 ☎092(503)4826代

つくば配送センター ☎029(869)1080代

ISO9001認証
登録No. JGA-1993ISO14001認証
登録No. JGA-ES008

24.12.TC