

イクボータブル

ファイバーレーザー溶接機

ISK-FL1500W / ISK-FL2000W

水冷式

Water Cooling

省エネ

Energy saving

**高い
安全性**

High safety

認証済

レーザー製品安全規格

IEC60825-1 (JIS C 6802)

チェック
ポイント!

NEW



実演動画は
コチラ



超高精度 & 超高密度の次世代溶接

ファイバーレーザー溶接の特長

アーク溶接やTIG溶接、半自動溶接とは違い、光を熱源としています。レーザー溶接のなかでもCO2レーザーやYAGレーザーに比べて、高効率・高精度・高密度な溶接が可能です。



- ▶ 光変換効率30%
- ▶ 細く深い溶け込み
- ▶ 高速で深い溶け込み
- ▶ ビード幅が狭い
- ▶ 熱の影響が少ない
- ▶ 溶接焼けが少ない

だから **こんな効果が
得られます!**

省エネ

品質と強度の向上

熱による変形が無い

手間と時間の削減

各種設定の
保存&呼び出し
メモリー機能
24件

本体異常を
監視する
モニタリング
機能



アルミ溶接



ナメ付け



ステンレス溶接

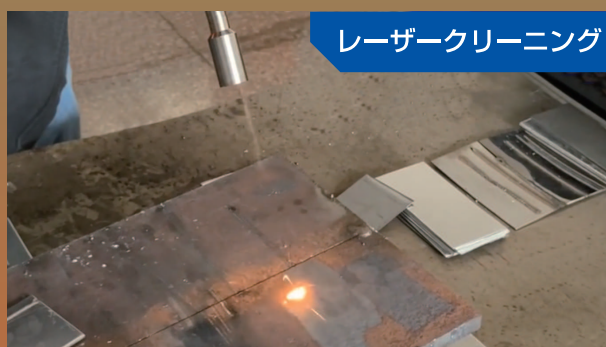


レーザーカット



ダブル
ワイヤーフィーダー

シングル
ワイヤーフィーダー



レーザークリーニング

仕様

型式	ISK-FL1500W	ISK-FL2000W
定格入力電圧	単相 200V 50/60Hz	
レーザー出力	1500w	2000w
溶接可能板厚	最大3mm	最大6mm
定格入力電流	26A	30A
溶接幅(スイング)	1~8mm	
本体サイズ	W595×L925×H800mm	
本体質量	約130kg	
フィーダー質量	シングル:13.5kg/ダブル:23.5kg	
トーチ長さ	長さ:10m/トーチヘッド質量:0.8kg	
冷却方式	水冷(16リットル・純水使用)	
使用率	100%	
溶接方式	スポット溶接 パルス溶接/連続溶接(設定による) レーザーカット/レーザークリーン	
レーザークラス	クラス4	
レーザークラス波長	1064nm	

設定データ保管数	24件
シールドガス	アルゴンガスなど
遠隔操作管理	イーサネット通信 RS232C
ロボット対応	MODBUS RTU通信 RS-485 ※通信方式は打ち合わせにより対応

安全機構	ガス圧不足、電源不足
(レーザー発振停止)	溶接内部温度高温時
インターロック機構	溶接母材との接触がない キーコントロール、LED警告ランプ 冷却水不足、トーチ内部温度高温時 外部インターロック など
安全規格	JIS C6802 / IEC60825-1

●標準価格には消費税は含まれておりません。

●仕様・外観は改良のためにお断りなく変更する場合がありますがご了承下さい。

●写真は印刷のため実際の色と多少異なる場合があります。

行き届いたサービスをお届けするネットワーク

IKURATOOLS

検索

<http://www.ikuratools.com>

[E-mail] info@ikuratools.com

hirosawa group



育良精機株式会社

本社・筑波工場 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 ☎029-869-1212代

海外営業部 ☎029-869-1090代

札幌営業所 ☎011-881-2887代

仙台営業所 ☎022-284-4320代

北関東営業所 ☎029-869-1080代

東京営業所 ☎03-3833-2081代

名古屋営業所 ☎052-712-0294代

大阪営業所 ☎06-6748-1111代

広島営業所 ☎082-273-7254代

福岡営業所 ☎092-503-4826代

つくば配送センター ☎029-869-1080代



ISO9001認証
証書No. JQA-1093

ISO14001認証
証書No. JQA-1093